SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATASHEET

# 16MnCr5

## ACCIAI DA CEMENTAZIONE / CASE HARDENING STEEL

**ISO 683-3** *prodotti laminati a caldo / hot rolled steel*
**ISO 683-7** *prodotti trafilati a freddo / cold drawn steel*

W.N. **1.7131**

**Riferimenti di qualità MAB** / ***MAB quality references***

Colorazione della testata dei fasci non prevista ma possibile se richiesta in fase d'ordine
*Bars head's painting not defined but possible if requested in phase of order*

### CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE / *EQUIVAENT STEEL GRADE*

***attenzione indicazioni approssimative, solo per riferimento / attention, approximative correspondences, only for reference***

| Europe | Italy | Germany | France | UK | USA (AISI/SAE) |
|---|---|---|---|---|---|
| 16MnCr5 | 16MnCr5 | 16MnCr5 | 16MC5 | 590H17 | 5115 |
| EN 10277:2018 | UNI 7846-78 | DIN 17210-84 | NF A 35-551-86 | BS 970 Pt.1-96 | ASTM A29 |

### ANALISI CHIMICA DI COLATA / *CHEMICAL CAST ANALYSIS*

***Percentuale in peso / Mass fraction***

| | C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | Ni | Cu | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| minimum | 0,14% | 0,15% | 1,00% | | | 0,80% | | | | |
| maximum | 0,19% | 0,40% | 1,30% | 0,025% | 0,035% | 1,10% | | | 0,40% | |

*in fase d'ordine posso essere concordate variazioni, se permesse dalla norma / deviations, if allowed by the norm, can be agreed upon ordering*

### CARATTERISTICHE MECCANICHE / *MECHANICAL PROPERTIES*

***si intende valore minimo se non è specificato l'intervallo / value intended as minimum if the range isn't specified***

| Thickness | annealed + peeled **(+A+SH)** | annealed + cold drawn **(+A+C)** | treated to ferrite-perlite structure + peeled **(+FP+SH)** | treated to ferrite-perlite structure + cold drawn **(+FP+C)** |
|---|---|---|---|---|
| | HB | HB | HB | HB |
| [mm] | [HB] | [HB] | [HB] | [HB] |
| <5 | * | * | * | * |
| 5÷10 | - | ≤ 260 | - | - |
| 10÷16 | - | ≤ 250 | - | - |
| 16÷40 | ≤ 207 | ≤ 245 | 140÷187 | 140÷240 |
| 40÷63 | ≤ 207 | ≤ 240 | 140÷187 | 140÷235 |
| 63÷100 | ≤ 207 | ≤ 240 | 140÷187 | 140÷235 |

** : da concordare al momento dell'ordine / to be agreed at the time of order*

*per piatti e sezioni speciali, $Rp_{0,2\%}$ può variare di -10% e Rm di ±10% / for flats and special sections, $Rp_{0,2\%}$ can deviate by -10% and Rm by ±10%*