SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATASHEET

C35E

ACCIAI DA BONIFICA / STEEL FOR QUENCHING AND TEMPERING

ISO 683-1 *prodotti laminati a caldo / hot rolled steel*
ISO 683-7 *prodotti trafilati a freddo / cold drawn steel*

W.N. **1.1181**

Riferimenti di qualità MAB / ***MAB quality references***

Colorazione della testata dei fasci non prevista ma possibile se richiesta in fase d'ordine
Bars head's painting not defined but possible if requested in phase of order

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE / *EQUIVAENT STEEL GRADE*

attenzione indicazioni approssimative, solo per riferimento / attention, approximative correspondences, only for reference

Europe	Italy	Germany	France	UK	USA (AISI/SAE)
C35E	1C35	CK35	XC38H1	080M36	1035
EN 10277:2018	UNI 8373-82	DIN 17201-89	NF A 35-552-86	BS 970 Pt.1-96	ASTM A29

ANALISI CHIMICA DI COLATA / *CHEMICAL CAST ANALYSIS*

Percentuale in peso / Mass fraction

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Cr+Mo+Ni
minimum	0,32%	0,10%	0,50%							
maximum	0,39%	0,40%	0,80%	0,025%	0,035%	0,40%	0,10%	0,40%	0,30%	0,63%

in fase d'ordine posso essere concordate variazioni, se permesse dalla norma / deviations, if allowed by the norm, can be agreed upon ordering

CARATTERISTICHE MECCANICHE / *MECHANICAL PROPERTIES*

si intende valore minimo se non è specificato l'intervallo / value intended as minimum if the range isn't specified

Thk	as rolled + peeled (**+SH**)		cold drawn (**+C**)			quenched and tempered + peeled (**+QT+SH**) / cold drawn + quenched and tempered (**+C+QT**)				quenched and tempered + cold drawn (**+QT+C**)		
	HB	Rm	Rm	$Rp_{0,2\%}$	A	Rm	$Rp_{0,2\%}$	A	KV	Rm	$Rp_{0,2\%}$	A
[mm]	[HB]	[Mpa]	[Mpa]	[Mpa]	[%]	[Mpa]	[Mpa]	[%]	[Mpa]	[Mpa]	[Mpa]	[%]
<5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5÷10	-	-	650÷1000	510	6	-	-	-	-	750÷950	525	9
10÷16	-	-	600÷950	420	7	-	-	-	-	700÷900	490	9
16÷40	156÷204	520÷700	580÷880	320	8	600÷750	370	19	35	650÷850	455	10
40÷63	156÷204	520÷700	550÷840	300	9	550÷700	320	20	35	570÷770	400	11
63÷100	156÷204	520÷700	520÷800	270	9	550÷700	320	20	35	550÷750	385	12

** : da concordare al momento dell'ordine / to be agreed at the time of order*

per piatti e sezioni speciali, $Rp_{0,2\%}$ può variare di -10% e Rm di ±10% / for flats and special sections, $Rp_{0,2\%}$ can deviate by -10% and Rm by ±10%