SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATASHEET

C40E

ACCIAI DA BONIFICA / STEEL FOR QUENCHING AND TEMPERING

ISO 683-1 *prodotti laminati a caldo / hot rolled steel*
ISO 683-7 *prodotti trafilati a freddo / cold drawn steel*

W.N. **1.1186**

Riferimenti di qualità MAB / ***MAB quality references***

Colorazione della testata dei fasci non prevista ma possibile se richiesta in fase d'ordine
Bars head's painting not defined but possible if requested in phase of order

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE / *EQUIVAENT STEEL GRADE*

attenzione indicazioni approssimative, solo per riferimento / attention, approximative correspondences, only for reference

Europe	Italy	Germany	France	UK	USA (AISI/SAE)
C40E	1C40	CK40	XC42H1	080M40	1040
EN 10277:2018	UNI 8373-82	DIN 17201-89	NF A 35-552-86	BS 970 Pt.1-96	ASTM A29

ANALISI CHIMICA DI COLATA / *CHEMICAL CAST ANALYSIS*

Percentuale in peso / Mass fraction

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Cr+Mo+Ni
minimum	0,37%	0,10%	0,50%							
maximum	0,44%	0,40%	0,80%	0,025%	0,035%	0,40%	0,10%	0,40%	0,30%	0,63%

in fase d'ordine posso essere concordate variazioni, se permesse dalla norma / deviations, if allowed by the norm, can be agreed upon ordering

CARATTERISTICHE MECCANICHE / *MECHANICAL PROPERTIES*

si intende valore minimo se non è specificato l'intervallo / value intended as minimum if the range isn't specified

Thk	as rolled + peeled (**+SH**)		cold drawn (**+C**)			quenched and tempered + peeled (**+QT+SH**) / cold drawn + quenched and tempered (**+C+QT**)				quenched and tempered + cold drawn (**+QT+C**)		
	HB	Rm	Rm	$Rp_{0,2\%}$	A	Rm	$Rp_{0,2\%}$	A	KV	Rm	$Rp_{0,2\%}$	A
[mm]	[HB]	[Mpa]	[Mpa]	[Mpa]	[%]	[Mpa]	[Mpa]	[%]	[Mpa]	[Mpa]	[Mpa]	[%]
<5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5÷10	-	-	700÷1000	540	6	-	-	-	-	800÷1000	560	8
10÷16	-	-	650÷980	460	7	-	-	-	-	750÷950	525	8
16÷40	164÷207	550÷710	620÷920	365	8	630÷780	400	18	30	680÷880	490	9
40÷63	164÷207	550÷710	590÷840	330	9	600÷750	350	19	30	620÷820	435	10
63÷100	164÷207	550÷710	550÷820	290	9	600÷750	350	19	30	600÷800	420	11

** : da concordare al momento dell'ordine / to be agreed at the time of order*

per piatti e sezioni speciali, $Rp_{0,2\%}$ può variare di -10% e Rm di ±10% / for flats and special sections, $Rp_{0,2\%}$ can deviate by -10% and Rm by ±10%